



*Isabel Allende Bussi, presidenta de la Cámara de Diputados, tiene el agrado de invitar a usted y acompañante a un **Concierto de la Orquesta Sinfónica Juvenil “Jorge Peña Hen”** de la Universidad de La Serena, bajo la dirección del profesor Hugo Domínguez.*

*Este concierto, que forma parte de la **Programación Cultural** de la Cámara de Diputados, conmemora el **30º aniversario** de la muerte del maestro Jorge Peña Hen, fundador de esta agrupación en 1965. Se interpretarán obras de **J. C. Bach, G. Bizet y S. Prokofieff**, entre otros*

*El evento se realizará el **martes 02 de septiembre, a las 19:30 horas, en el Salón de Honor** del Congreso Nacional, Avda. Pedro Montt s/n.*

SRC: 32-505040 32-505185

TENIDA FORMAL Y PUNTUALIDAD

Valparaíso, septiembre de 2003